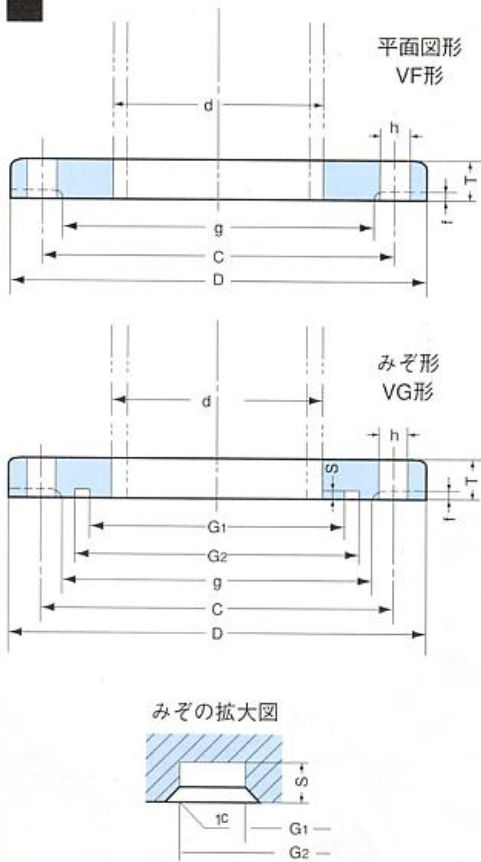


真空装置用フランジ

JIS B 2290-1968 (1995確認)

単位: mm

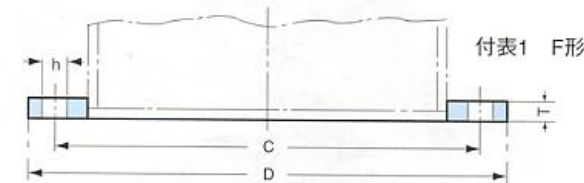


呼び径	適用する鋼管の外径 d	フランジの径 D	フランジの各部寸法				ボルト穴			ガスケットの溝			
			フランジの厚さ		f	g	中心円径 C	数	径 h	ボルトの呼び	内径 G ₁	外径 G ₂	深さ S
			鋳造フランジ	その他のフランジ									
10	17.3	70	-	8	1	38	50	4	10	M8	24	34	3
20	27.2	80	-	8	1	48	60	4	10	M8	34	44	3
25	34.0	90	-	8	1	58	70	4	10	M8	40	50	3
40	48.6	105	-	10	1	72	85	4	10	M8	55	65	3
50	60.5	120	-	10	1	88	100	4	10	M8	70	80	3
65	76.3	145	-	10	1	105	120	4	12	M10	85	95	3
80	89.1	160	-	12	2	120	135	4	12	M10	100	110	3
100	114.3	185	-	12	2	145	160	8	12	M10	120	130	3
125	139.8	210	-	12	2	170	185	8	12	M10	150	160	3
150	165.2	235	-	12	2	195	210	8	12	M10	175	185	3
200	216.3	300	-	16	2	252	270	8	15	M12	225	241	4.5
250	267.4	350	-	16	2	302	320	12	15	M12	275	291	4.5
300	318.5	400	-	16	2	352	370	12	15	M12	325	341	4.5
350	355.6	450	-	20	2	402	420	12	15	M12	380	396	4.5
400	406.4	520	-	20	2	458	480	12	19	M16	430	446	4.5
450	457.2	575	-	20	2	511	535	16	19	M16	480	504	7
500	508.0	625	-	22	2	561	585	16	19	M16	530	554	7
550	558.8	680	-	24	2	616	640	16	19	M16	585	609	7
600	609.6	750	-	24	2	672	700	16	23	M20	640	664	7
650	660.4	800	-	24	2	722	750	20	23	M20	690	714	7
700	711.2	850	-	26	2	772	800	20	23	M20	740	764	7
750	762.0	900	-	26	2	822	850	20	23	M20	790	814	7
800	812.8	955	-	26	2	877	905	24	23	M20	845	869	7
900	914.4	1065	-	28	2	983	1015	24	25	M22	950	974	7
1000	1016.0	1170	-	28	2	1088	1120	24	25	M22	1055	1079	7

- 備考 1. 適用する管の外径 (d) は、表中のものまたはこれに近いものを使用する。
 2. フランジの連結面は、破線で示したようにすることができる。
 3. フランジのボルト締付面は、フランジ連結面に平行に仕上げる。
 4. ボルトの材料は、原則としてJIS G 3101のSS41とする。
 5. ガスケットにOリングを使用する場合は、みぞの面取りを上記寸法より小さくすることができる。

船用排ガス管鋼製フランジの基準寸法

Basic Dimensions of Steel Flanges for Marine Exhaust Gas Pipe



1. 適用範囲

この規格は、船用排ガス管、煙路などに使用する呼び径550mm以上の大口径低圧鋼製フランジ（以下フランジという。）の基準寸法について規定する。

2. 種類

種類は使用する材料の形状により、下の表のとおりとする。

種類	使用する材料の形状
F形	JIS G3193の鋼板または板状に鍛造したもの
A形	JIS G3192の等辺山形鋼

3. 寸法

寸法は付表1及び付表2による。

4. 材料

寸法の規定の基準とした材料は、JIS G3101のSS41、JIS G3201のSF40またはJIS G4051のS20Cによる。

JIS F 7805-1976 (1993確認)

単位: mm

呼び径	適用する鋼管の外径	フランジ					ボルトの呼び
		D	t	ボルト穴			
				中心円径 C	数	h	
550	558.8	660	16	620	16	23	M20
600	609.6	710	16	670	16	23	M20
650	660.4	760	16	720	16	23	M20
700	711.2	815	16	775	16	23	M20
750	762.0	865	16	825	20	23	M20
800	812.8	915	16	875	20	23	M20
850	863.6	965	16	925	20	23	M20
900	914.4	1025	18	980	20	25	M22
950	962.0	1075	18	1030	20	25	M22
1000	1016.0	1125	18	1080	20	25	M22
1050	1062.0	1175	18	1130	24	25	M22
1100	1117.6	1225	18	1180	24	25	M22
1150	1162.0	1275	18	1230	24	25	M22
1200	1219.2	1325	18	1280	24	25	M22
1250	1262.0	1375	18	1330	28	25	M22
1300	1312.0	1425	18	1380	28	25	M22
1350	1371.6	1475	18	1430	28	25	M22
1400	1412.0	1525	20	1480	28	25	M22
1450	1462.0	1595	20	1540	28	27	M24
1500	1524.0	1645	20	1590	28	27	M24
1600	1612.0	1745	20	1690	28	27	M24
1700	1712.0	1845	20	1790	28	27	M24
1800	1812.0	1950	20	1895	32	27	M24
1900	1912.0	2050	20	1995	32	27	M24
2000	2012.0	2150	20	2095	36	27	M24
2100	2116.0	2250	24	2195	36	27	M24
2200	2216.0	2350	24	2295	40	27	M24
2300	2316.0	2450	24	2395	40	27	M24
2400	2416.0	2550	24	2495	40	27	M24
2500	2516.0	2650	24	2595	48	27	M24
2600	2616.0	2750	24	2695	48	27	M24