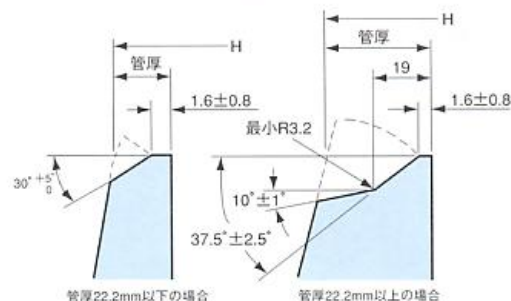
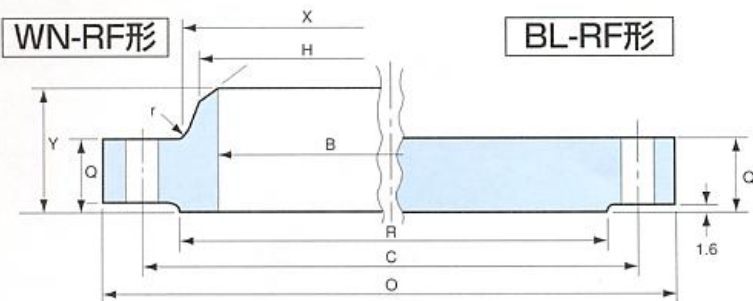


JPI規格大口径フランジ

開先の詳細

(クラス900シリーズAに適用)



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500 μm 。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

JPI-7S-43-95 クラス900 シリーズA (IBMSS系)

呼び径	外径	内径			ハブ先の径	ハブ元の径	座径	厚み		隅の半径	全長	ボルト穴			重量(kg)	
		管厚6.4	管厚9.5	管厚12.7				WN	BL			中心径	数	径	WN	BL
		B														
650	1085.0	647.6	641.4	635.0	660.4	775.0	749.3	139.7	160.3	12.0	285.8	952.5	20	74.0	681.0	1075.0
700	1170.0	698.4	692.2	685.8	711.2	832.0	800.1	142.8	171.5	13.0	298.4	1022.4	20	80.0	807.0	1360.0
750	1230.0	749.2	743.0	736.6	762.0	889.0	857.2	149.4	182.4	13.0	311.2	1085.8	20	80.0	924.0	1587.0
800	1315.0	800.0	793.8	787.4	812.8	946.0	914.4	158.8	193.6	13.0	330.2	1155.7	20	86.0	1114.0	1924.0
850	1395.0	850.8	844.6	838.2	863.6	1006.0	965.2	165.1	204.8	15.0	349.2	1225.6	20	93.0	1297.0	2278.0
900	1460.0	901.6	895.4	889.0	914.4	1064.0	1022.4	171.5	214.4	15.0	362.0	1289.0	20	93.0	1469.0	2631.0
950	1460.0	952.4	946.2	939.8	965.2	1073.0	1098.6	190.5	215.9	20.0	352.6	1289.0	20	93.0	1426.0	2656.0
1000	1510.0	1003.2	997.0	990.6	1016.0	1127.0	1162.0	196.9	223.8	21.0	363.5	1339.8	24	93.0	1512.0	2916.0
1050	1560.0	1054.0	1047.8	1041.4	1066.8	1176.0	1212.8	206.3	231.7	21.0	371.3	1390.6	24	93.0	1639.0	3242.0
1100	1650.0	1104.8	1098.6	1092.2	1117.6	1235.0	1270.0	214.4	242.9	23.0	390.7	1463.5	24	99.0	1915.0	3807.0
1150	1735.0	1155.6	1149.4	1143.0	1168.4	1292.0	1333.5	255.6	255.6	23.0	411.0	1536.7	24	105.0	2261.0	4404.0
1200	1785.0	1206.4	1200.2	1193.3	1219.2	1343.0	1384.3	233.5	263.7	24.0	419.1	1587.5	24	105.0	2419.0	4831.0

JPI-7S-43-95 クラス75 シリーズB (IBAPI系)

呼び径	外径	内径			ハブ先の径	ハブ元の径	座径	厚み		隅の半径	全長	ボルト穴			重量(kg)	
		管厚6.4	管厚9.5	管厚12.7				WN	BL			中心径	数	径	WN	BL
		B														
650	760	647.6	641.4	635.0	661.9	676	704.8	33.3	33.3	8	58.7	723.9	36	19	38.9	116
700	815	698.4	692.2	685.8	712.7	727	755.6	33.3	33.3	8	62.0	774.7	40	19	42.3	132
750	865	749.2	743.0	736.6	763.5	778	806.4	33.3	33.3	8	65.0	825.5	44	19	47.5	150
800	915	800.0	793.8	787.4	814.3	829	857.2	35.1	35.1	8	69.8	876.3	48	19	53	169
850	965	850.8	844.6	838.2	865.1	879	908.0	35.1	35.1	8	73.2	927.1	52	19	57	188
900	1035	901.6	895.4	889.0	915.9	935	965.2	36.6	36.6	10	85.9	992.1	40	22	77	239
950	1085	952.4	946.2	939.8	966.7	986	1016.0	38.1	38.1	10	88.9	1042.9	40	22	84	274
1000	1135	1003.2	997.0	990.6	1017.5	1037	1066.8	38.1	38.1	10	92.0	1093.7	44	22	89	299
1050	1185	1054.0	1047.8	1041.4	1068.3	1087	1117.6	39.7	39.7	10	95.2	1144.5	48	22	96	339
1100	1250	1104.8	1098.6	1092.2	1119.1	1140	1174.8	43.0	43.0	10	104.6	1203.4	36	26	119	406
1150	1300	1155.6	1149.4	1143.0	1169.9	1191	1225.6	44.5	44.5	10	108.0	1254.3	40	26	128	455
1200	1355	1206.4	1200.2	1193.8	1220.7	1242	1276.4	46.0	46.0	10	111.3	1305.1	44	26	137	507
1250	1405	1257.2	1251.0	1244.6	1271.5	1294	1327.2	47.8	47.8	10	115.8	1355.9	44	26	153	573
1300	1455	1308.0	1301.8	1295.4	1322.3	1345	1378.0	47.8	47.8	10	120.6	1409.7	48	26	161	615
1350	1510	1358.8	1352.6	1346.2	1373.1	1397	1428.8	49.3	49.3	10	125.5	1460.5	48	26	177	684
1400	1575	1409.6	1403.4	1397.0	1423.9	1451	1485.9	50.8	50.8	12	134.9	1521.0	40	29	211	767
1450	1625	1460.4	1454.2	1447.8	1474.7	1502	1536.7	52.4	52.4	12	138.2	1571.8	44	29	221	840
1500	1675	1511.2	1505.0	1498.6	1525.5	1552	1587.5	55.7	55.7	12	144.5	1622.4	44	29	241	953

備考 1. 内径(B)は注文者の指定による。

2. WNの重量は管厚12.7mmの場合を示す。

3. シリーズBクラス75の座厚は1.6mmとしフランジ厚(Q₁)は、ガスケット座面までとする。開先詳細は次のページを参照のこと。