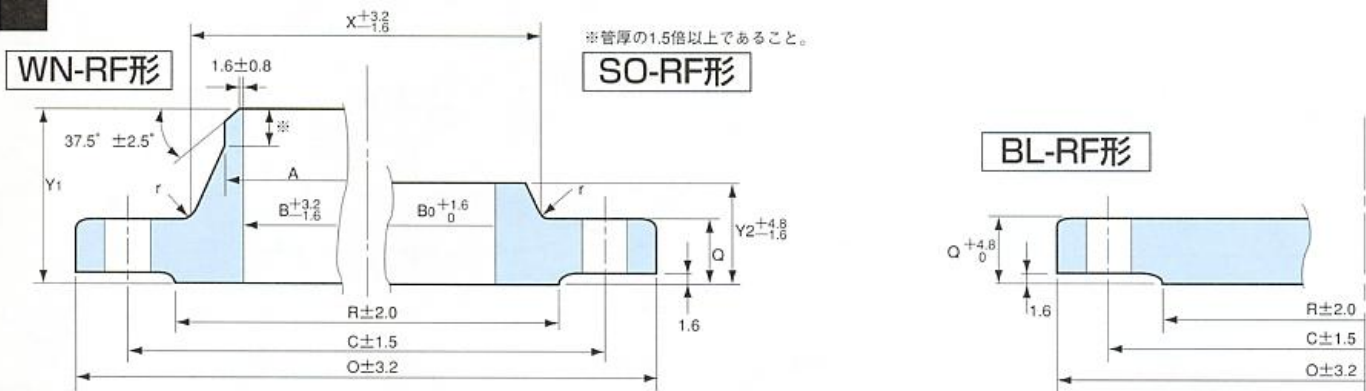


TAYLOR FORGE大口径フランジ



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で150-300 μ m。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

■ クラス125 (AWWA C-207クラスEに同じ)

呼び径	外径 O	SO内径 Bo	WN内径		ハブ先の径 A	ハブ元の径 X	座径 R	厚み Q	ハブ元の曲率 r	全長		ボルト穴		重量 (kg)			
			管厚6.4 B	管厚12.7 B						WN Y1	SO Y2	中心径 C	数	径	WN	SO	BL
26	870.0	666.8	647.6	635.0	660.4	723.9	743.0	50.8	9.5	127.0	85.7	806.5	24 35	130	104	229	
28	927.1	717.6	698.4	685.8	711.2	781.1	793.8	52.4	9.5	128.6	87.3	863.6	28 35	147	118	268	
30	984.3	768.4	749.2	736.6	762.0	831.9	857.3	54.0	9.5	130.2	88.9	914.4	28 35	165	134	312	
32	1060.5	819.2	800.0	787.4	812.8	889.0	908.1	57.2	9.5	133.4	92.1	977.9	28 41	200	166	382	
34	1111.3	870.0	850.8	838.2	863.6	939.8	958.9	58.7	9.5	134.9	93.7	1028.7	32 41	214	177	430	
36	1168.4	920.8	901.6	889.0	914.4	997.0	1022.4	60.3	9.5	136.5	95.3	1085.9	32 41	239	200	490	
38	1238.3	971.6	952.4	939.8	965.2	1060.5	1073.2	60.3	9.5	136.5	95.3	1149.4	32 41	274	234	553	
40	1289.1	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1111.3	1124.0	63.5	9.5	139.7	98.4	1200.2	36 41	298	255	630	
42	1346.2	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1168.4	1193.8	66.7	9.5	142.9	101.6	1257.3	36 41	332	286	724	
44	1403.4	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1219.2	1244.6	66.7	9.5	142.9	101.6	1314.5	40 41	358	309	787	
46	1454.2	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1270.0	1295.4	68.3	9.5	144.5	103.2	1365.3	40 41	378	327	866	
48	1511.3	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1327.2	1358.9	69.9	9.5	146.1	104.8	1422.4	44 41	410	356	958	
50	1568.5	1276.4	1257.2	1244.6	1270.0	1378.0	1409.7	69.9	11.1	146.1	104.8	1479.6	44 48	425	369	1016	
52	1625.6	1327.2	1308.0	1295.4	1320.8	1435.1	1460.5	73.0	11.1	149.2	108.0	1536.7	44 48	470	411	1150	
54	1682.8	1378.0	1358.8	1346.2	1371.6	1492.3	1517.7	76.2	11.1	152.4	111.1	1593.9	44 48	520	457	1290	
60	1854.2	1530.4	1511.2	1498.6	1524.0	1657.4	1676.4	79.4	11.1	155.6	114.3	1759.0	52 48	630	560	1634	
66	2032.0	1682.8	1663.6	1651.0	1676.4	1816.1	1841.5	85.7	11.1	161.9	123.8	1930.4	52 48	797	726	2130	
72	2197.1	1835.2	1816.0	1803.4	1828.8	1993.9	2006.6	88.9	11.1	165.1	127.0	2095.5	60 48	934	861	2585	
84	2533.7	2140.0	2120.8	2108.2	2133.6	2298.7	2324.1	98.4	15.9	174.6	136.5	2425.7	64 54	1254	1160	3803	
96	2876.6	2444.8	2425.6	2413.0	2438.4	2610.0	2641.6	108.0	22.2	184.2	146.1	2755.9	68 60	1666	1551	5377	

■ クラス250

呼び径	外径 O	SO内径 Bo	WN内径		ハブ先の径 A	ハブ元の径 X	座径 R	厚み Q	ハブ元の曲率 r	全長		ボルト穴		重量 (kg)			
			管厚6.4 B	管厚12.7 B						WN Y1	SO Y2	中心径 C	数	径	WN	SO	BL
26	971.6	666.8	647.6	635.0	660.4	774.7	823.9	71.4	9.5	147.6	120.7	876.3	28 48	251	237	389	
28	1035.1	717.6	698.4	685.8	711.2	838.2	887.4	74.6	9.5	150.8	127.0	939.8	28 48	295	285	466	
30	1092.2	768.4	749.2	736.6	762.0	895.4	944.6	76.2	9.5	152.4	127.0	997.0	28 48	329	317	533	
32	1149.4	819.2	800.0	787.4	812.8	952.5	1001.7	79.4	9.5	155.6	130.2	1054.1	28 48	371	359	618	
34	1206.5	870.0	850.8	838.2	863.6	1003.3	1052.5	82.6	9.5	158.8	133.4	1104.9	28 48	413	399	712	
36	1270.0	920.8	901.6	889.0	914.4	1054.1	1109.7	85.7	9.5	161.9	136.5	1168.4	32 54	451	435	807	
38	1327.2	971.6	952.4	939.8	965.2	1104.9	1160.5	87.3	9.5	163.5	139.7	1219.2	32 54	492	476	902	
40	1384.3	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1162.1	1217.6	90.5	9.5	166.7	139.7	1276.4	36 54	538	517	1016	
42	1447.8	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1212.9	1281.1	93.7	15.9	176.2	142.9	1339.9	36 54	620	638	1157	
44	1505.0	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1263.7	1338.3	95.3	19.1	177.8	146.1	1397.0	36 54	660	628	1276	
46	1562.1	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1314.5	1395.4	98.4	22.2	181.0	149.2	1454.2	40 54	782	747	1418	
48	1651.0	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1371.6	1484.3	101.6	38.1	184.2	152.4	1543.1	40 54	916	880	1643	

- 備考 1. 上記2クラスの呼び圧力は、ANSI B16.1及びANSI B16bの規格のもとで鋳鋼の材料に適用されている。
 2. 呼び圧力クラス125のガスケット座面は、大平面座の規格はなく、全面座のみとなっている。
 3. 鋳鋼以外の材料を使用した場合は、使用条件を充分チェックのこと。
 4. 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT.571による。
 5. BL-RF形はTAYLOR FORGEの規格にはなく参考として示す。