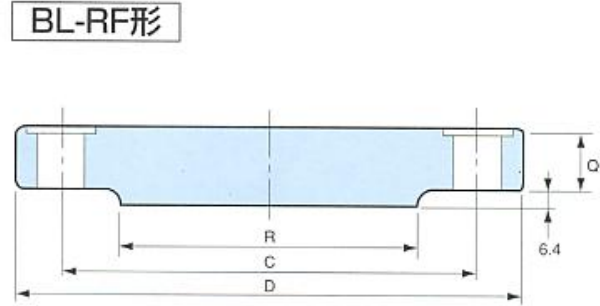
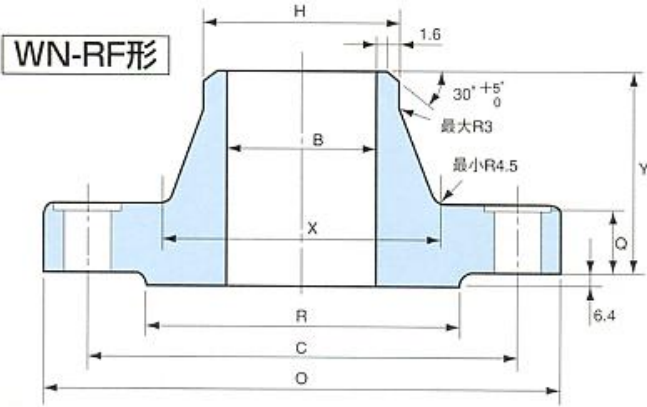
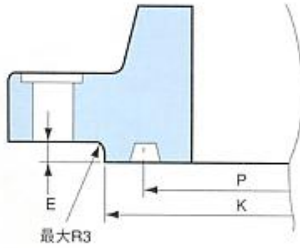


JPI規格フランジ

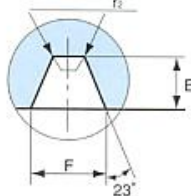
JPI-7S-15-93



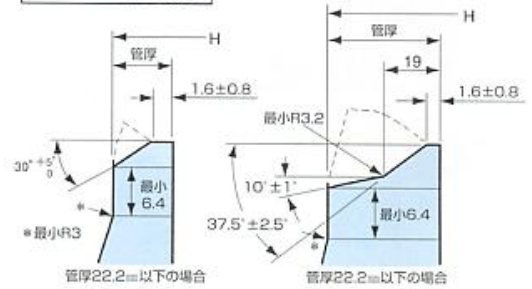
RTJ形



溝の詳細



開先の詳細



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500 μ m。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミソを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

■ クラス2500

単位：mm

呼び径	JPI規格					ANSI規格				JPI並にANSI規格に共通											重量 (kg)			
	A	B	外径		ハブ先径 H	S O W 内径 B ₀	SW, WN内径 XH	ハブ先径 XXH	ハブ元径 H	ハブ元径 X	座径 R	厚み (最小) Q	全長 WN	中心径 Y	ボルト穴		リングジョイント座						WN	BL
			数	径											座径 (最小) K	中心径 P	リング番号	深 E	幅 F	すみ径 r _s				
15	1/2	133	14.3	12.3	21.7	22.2	13.9	6.5	21.4	43.0	35.1	30.5	73.2	88.9	4	22	65.5	42.88	R13	6.35	8.74	0.8	3.16	3.01
20	3/4	140	19.4	16.2	27.2	27.3	18.9	11.1	26.6	51.0	42.9	32.0	79.2	95.2	4	22	73.5	50.80	R16	6.35	8.74	0.8	3.77	3.56
25	1	159	25.0	21.2	34.0	34.5	24.3	15.2	33.5	57.0	50.8	35.5	88.9	108.0	4	26	83.0	60.32	R18	6.35	8.74	0.8	5.35	5.09
(32)	(1 1/4)	184	32.9	29.9	42.7	43.3	32.5	22.8	42.1	73.0	63.5	38.5	95.2	130.0	4	29	102.0	72.24	R21	7.92	11.91	0.8	7.82	7.4
40	1 1/2	203	38.4	34.4	48.6	49.6	38.1	28.0	48.3	79.0	73.2	44.5	111.3	146.0	4	32	115.0	82.55	R23	7.92	11.91	0.8	10.9	10.4
50	2	235	49.5	43.1	60.5	61.9	49.3	38.3	60.3	95.0	91.9	51.0	127.0	171.4	8	29	134.0	101.60	R26	7.92	11.91	0.8	16.3	15.6
65	2 1/2	267	62.3	57.3	76.3	74.6	59.1	45.1	73.0	114.0	104.6	57.5	142.7	196.8	8	32	150.0	111.12	R28	9.52	13.49	1.5	23.8	22.8
80	3	305	73.9	66.9	89.1	90.7	73.7	58.4	88.9	133.0	127.0	67.0	168.1	228.6	8	35	169.0	127.00	R32	9.52	13.49	1.5	36.6	35.0
100	4	356	97.1	87.3	114.3	116.1	97.2	80.1	114.3	165.0	157.2	76.5	190.5	273.0	8	42	204.0	157.18	R38	11.13	16.66	1.5	56.0	54.0
(125)	(5)	419	120.8	108.0	139.8	143.7	122.3	103.2	141.3	203.0	185.6	92.0	228.6	323.8	8	48	242.0	190.50	R42	12.70	19.84	1.5	93.0	90.0
150	6	483	166.6	128.8	165.2	170.7	146.1	124.4	168.3	235.0	215.9	108.0	273.0	368.3	8	54	280.0	228.60	R47	12.70	19.84	1.5	146.0	142.0
200	8	550	190.9	170.3	216.3	221.5	193.7	174.6	219.1	305.0	269.7	127.0	317.5	438.2	12	54	340.0	279.40	R51	14.27	23.01	1.5	218.0	212.0
250	10	675	237.2	210.2	267.4	276.2	247.7	—	273.0	375.0	323.8	165.5	419.1	539.8	12	67	426.0	342.90	R55	17.48	30.18	2.4	424.0	414.0
300	12	760	283.7	251.9	318.5	327.0	298.5	—	323.8	441.0	381.0	184.5	463.6	619.3	12	74	496.0	406.40	R60	17.48	33.32	2.4	599.0	590.0

備考 1. SW, WN形の肉厚寸法 (B) は、注文者の指定による。
2. SW, WNの重量はスケジュール80の場合を示す。