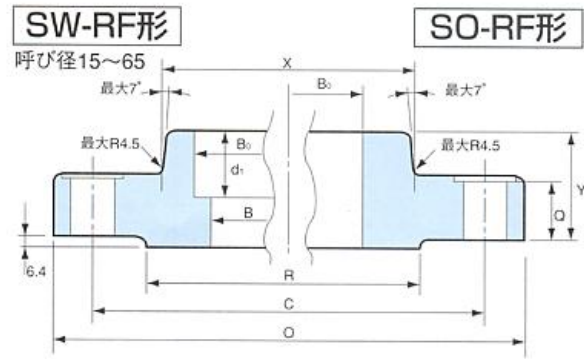
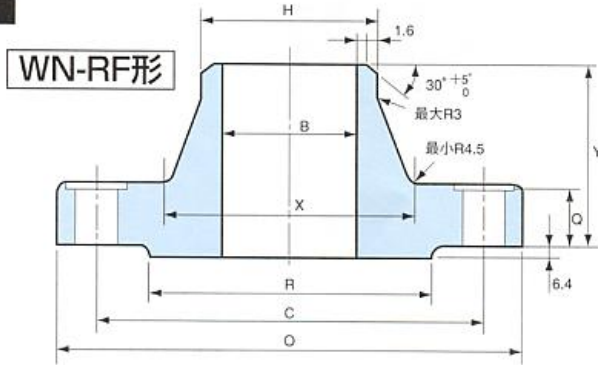


JPI規格フランジ

JPI-7S-15-93



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500 μ m。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミソを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

クラス400

単位：mm

呼び径	JPI規格							ANSI規格					JPI並にANSI規格に共通					
	外径		SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ先 の径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ 先径	ハブ 元径	座径	厚み (最小)	すみの 半径
	A	B			S40	S80	S160				STD	XH	XXH					
呼び径15~90まではクラス600と同じ																		
100	4	254	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	102.3	97.2	80.1	114.3	146.0	157.2	35.5	11
(125)	(5)	279	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	128.2	122.3	103.2	141.3	178.0	185.6	38.5	11
150	6	318	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.2	146.1	124.4	168.3	206.0	215.9	41.5	13
200	8	381	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	260.0	269.7	48.0	13
250	10	444	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.5	247.7	—	273.0	321.0	323.8	54.0	13
300	12	520	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.5	—	323.8	375.0	381.0	57.5	13
350	14	585	358.1	—	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	—	355.6	425.0	412.8	60.5	—
400	16	650	409.0	—	381.0	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	387.4	381.0	—	406.4	483.0	469.9	63.5	—
450	18	710	460.0	—	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	438.2	431.8	—	457.2	533.0	533.4	67.0	—
500	20	775	511.0	—	477.8	455.6	—	508.0	513.1	514.3	489.0	482.6	—	508.0	587.0	584.2	70.0	—
550	22	840	564.4	—	527.0	501.6	—	558.8	—	—	—	—	—	—	641.0	641.4	73.5	—
600	24	915	613.0	—	547.6	547.6	—	609.6	615.9	615.9	590.6	584.2	—	609.6	702.0	692.2	76.5	—

クラス600

単位：mm

呼び径	JPI規格							ANSI規格					JPI並にANSI規格に共通			
	外径		SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径		ハブ先 の径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径		ハブ 先径	ハブ 元径	座径	厚み (最小)	すみの 半径
	A	B			S80	S160				XH	XXH					
15	1/2	95	22.2	23.4	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	13.9	6.5	21.4	38.0	35.1	14.5	3
20	3/4	117	27.7	28.9	19.4	16.2	27.2	27.3	28.2	18.9	11.1	26.6	48.0	42.9	16.0	3
25	1	124	34.5	35.6	25.0	21.2	34.0	34.9	34.9	24.3	15.2	33.5	54.0	50.8	18.0	3
(32)	(1 1/4)	133	43.2	44.3	32.9	29.9	42.7	43.3	43.7	32.5	22.8	42.1	63.5	63.5	21.0	5
40	1 1/2	155	49.1	50.4	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	38.1	28.0	48.3	70.0	73.2	22.5	6
50	2	165	61.1	62.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	49.3	38.3	60.3	84.0	91.9	25.5	8
65	2 1/2	190	77.1	78.7	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	59.1	45.1	73.0	100.0	104.6	28.5	8
80	3	210	90.0	91.6	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	73.7	58.4	88.9	117.0	127.0	32.0	10
(90)	(3 1/2)	229	102.6	104.1	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	85.4	69.3	101.6	133.0	139.7	35.5	10
100	4	273	115.4	116.9	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	97.2	80.1	114.3	152.0	157.2	38.5	11
(125)	(5)	330	141.2	143.0	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	122.3	103.2	141.3	189.0	185.6	44.5	11
150	6	356	166.6	168.4	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	146.1	124.4	168.3	222.0	215.9	48.0	13
200	8	419	218.0	219.5	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	193.7	174.6	219.1	273.0	269.7	56.0	13
250	10	510	269.5	271.7	237.2	210.2	267.4	267.2	277.4	247.7	—	273.0	343.0	323.8	63.5	13
300	12	560	321.0	322.8	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	289.5	—	323.8	400.0	381.0	67.0	13
350	14	605	358.1	—	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	330.2	—	355.6	432.0	412.8	70.0	—
400	16	685	409.0	—	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	381.0	—	406.4	459.0	469.9	76.5	—
450	18	745	460.0	—	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	431.8	—	457.2	546.0	533.4	83.0	—
500	20	815	511.0	—	455.6	408.0	508.0	513.1	514.3	482.6	—	508.0	610.0	584.2	89.0	—
550	22	870	564.4	—	501.6	450.8	558.8	—	—	—	—	—	667.0	641.4	95.5	—
600	24	940	613.0	—	547.6	490.6	609.6	615.9	615.9	584.2	—	609.6	718.0	692.2	102.0	—

備考 1. SW、WN形の内径寸法 (B) は、注文者の指定による。
2. SW、WNの重量はスケジュール80の場合を示す。