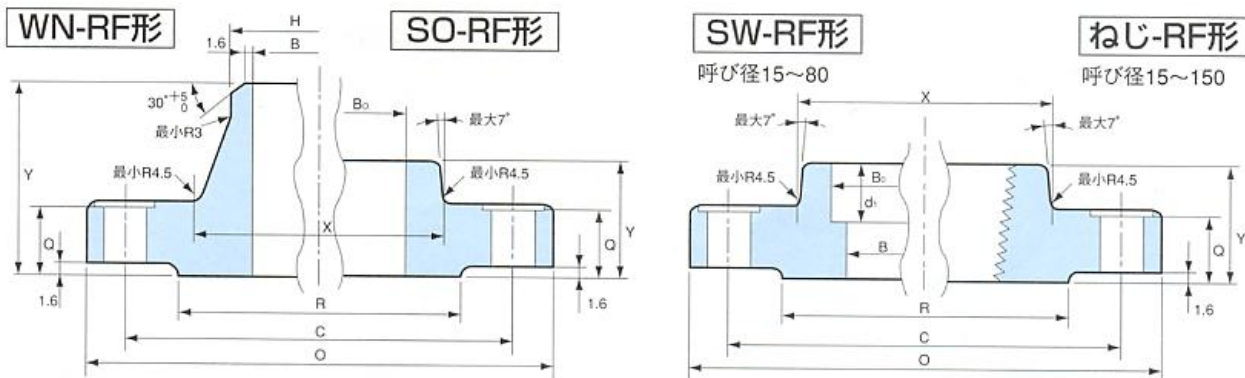


# JPI規格フランジ

## JPI-7S-15-93



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500 $\mu$ m。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミズを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

### ■ クラス150

単位：mm

呼び径		JPI規格							ANSI規格					JPI並にANSI規格に共通					
		外径		SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ先 の径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ先 の径	ハブ元 の径	座径	厚み (最小)	すみの 半径
		A	B			S40	S80	S160				STD	XT	XXH					
15	1/2	89	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.9	6.5	21.4	30.0	35.1	11.5	3	
20	3/4	99	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.3	28.2	20.8	18.9	11.1	26.6	38.0	42.9	13.0	3	
25	1	108	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.5	49.5	50.8	14.5	3	
(32)	(1 1/4)	117	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.3	43.7	35.1	32.5	22.8	42.1	58.5	63.5	16.0	5	
40	1 1/2	127	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3	65.0	73.2	18.0	6	
50	2	152	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.6	49.3	38.3	60.3	77.5	91.9	19.5	8	
65	2 1/2	178	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.1	45.1	73.0	90.5	104.6	22.5	8	
80	3	190	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	78.0	73.7	58.4	88.9	108.0	127.0	24.0	10	
(90)	(3 1/2)	216	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6	122.0	139.7	24.0	10	
100	4	229	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	102.3	97.2	80.1	114.3	135.0	157.2	24.0	11	
(125)	(5)	254	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	128.2	122.3	103.2	141.3	164.0	185.6	24.0	11	
150	6	279	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.2	146.1	124.4	168.3	192.0	215.9	25.5	13	
200	8	343	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	246.0	269.7	28.5	13	
250	10	406	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.5	247.7	—	273.0	305.0	323.8	30.5	13	
300	12	483	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.5	—	323.8	365.0	381.0	32.0	13	
350	14	535	358.1	—	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	—	355.6	400.0	412.8	35.5	—	
400	16	595	409.0	—	381.0	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	387.4	381.0	—	406.4	457.0	469.9	37.0	—	
450	18	635	460.0	—	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	438.2	431.8	—	457.2	505.0	533.4	40.0	—	
500	20	700	511.0	—	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.3	489.0	482.6	—	508.0	559.0	584.2	43.0	—	
550	22	750	564.4	—	527.0	501.6	450.8	558.8	—	—	—	—	—	—	616.0	641.4	46.0	—	
600	24	815	613.0	—	547.6	547.6	490.6	609.6	615.9	615.9	590.6	584.2	—	609.6	663.0	692.2	48.0	—	

### ■ クラス300

単位：mm

呼び径		JPI規格							ANSI規格					JPI並にANSI規格に共通					
		外径		SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ先 の径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ先 の径	ハブ元 の径	座径	厚み (最小)	すみの 半径
		A	B			S40	S80	S160				STD	XT	XXH					
15	1/2	95	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.9	6.5	21.4	38.0	35.1	14.5	3	
20	3/4	117	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.3	28.2	20.8	18.9	11.1	26.6	48.0	42.9	16.0	3	
25	1	124	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.5	54.0	50.8	18.0	3	
(32)	(1 1/4)	133	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.3	43.7	35.1	32.5	22.8	42.1	63.5	63.5	19.5	5	
40	1 1/2	155	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3	70.0	73.2	21.0	6	
50	2	165	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.6	49.3	38.3	60.3	84.0	91.9	22.5	8	
65	2 1/2	190	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.1	45.1	73.0	100.0	104.4	25.5	8	
80	3	210	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	78.0	73.7	58.4	88.9	117.0	127.0	28.5	10	
(90)	(3 1/2)	229	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6	133.0	139.7	30.5	10	
100	4	254	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.9	102.3	97.2	80.1	114.3	146.0	157.2	32.0	11	
(125)	(5)	279	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.7	144.5	128.2	122.3	103.2	141.3	178.0	185.6	35.5	11	
150	6	318	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.2	146.1	124.4	168.3	206.0	215.9	37.0	13	
200	8	381	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	260.0	269.7	41.5	13	
250	10	444	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.5	247.7	—	273.0	321.0	323.8	48.0	13	
300	12	520	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.5	—	323.8	375.0	381.0	51.0	13	
350	14	585	358.1	—	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	—	355.6	425.0	412.8	54.0	—	
400	16	650	409.0	—	381.0	363.6	325.4	406.4	410.4	411.2	387.4	381.0	—	406.4	483.0	469.9	57.5	—	
450	18	710	460.0	—	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.4	438.2	431.8	—	457.2	533.0	533.4	60.5	—	
500	20	775	511.0	—	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.3	489.0	482.6	—	508.0	587.0	584.2	63.5	—	
550	22	840	564.4	—	527.0	501.6	450.8	558.8	—	—	—	—	—	—	641.0	641.4	67.0	—	
600	24	915	613.0	—	547.6	547.6	490.6	609.6	615.9	615.9	590.6	584.2	—	609.6	702.0	692.2	70.0	—	

備考 1. SW、WN形の内径寸法(B)は、注文者の指定による。  
 2. ねじ込み形フランジはクラス150呼び径15~150までを規定しそのねじの種類はJIS B0203のRCとする。  
 3. SW、WNの重量はスケジュール80の場合を示す。