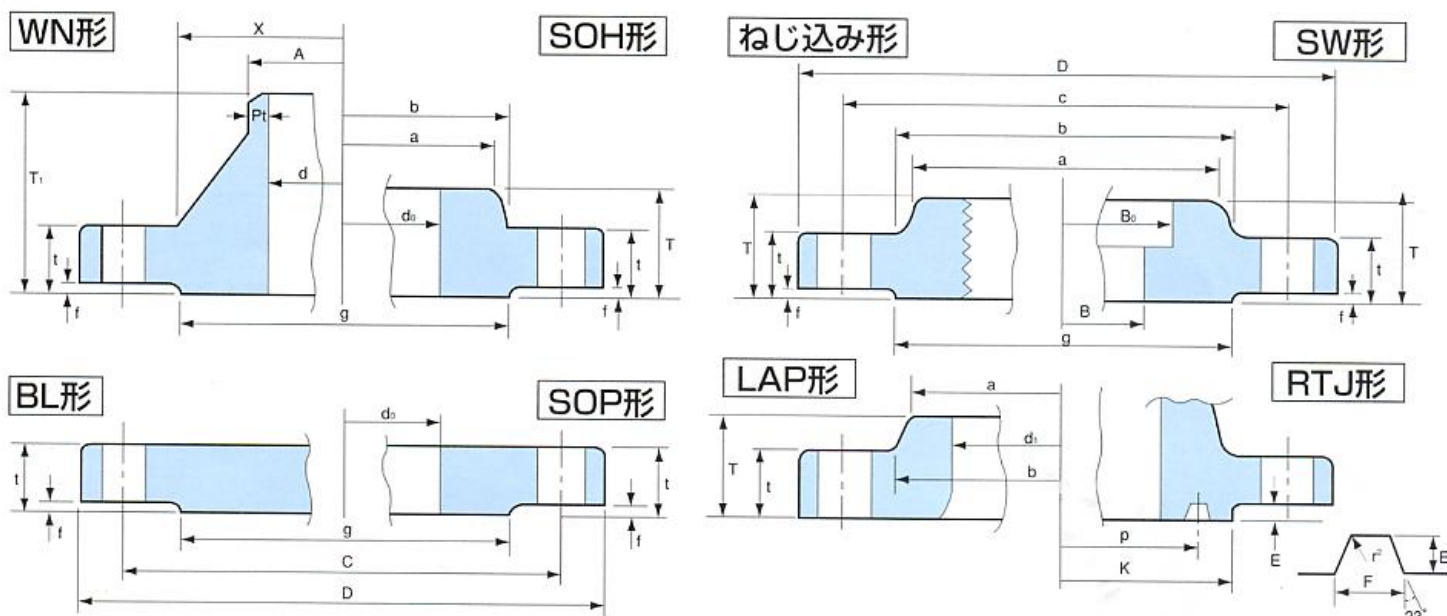


フランジ寸法許容差



JIS B 2238-1996

単位：mm

フランジ部分	寸法区分	許容差
外径 D	300以下	±1
	300を超え 600以下	±1.5
	600を超え 1000以下	±2
	1000を超え 1500以下	±2.5
	1500を超えるもの	±3
SOP形 SOH形 内径 d _o	100以下	+0.5 0
	100を超え 400以下	+1 0
	400を超え 600以下	+1.5 0
	600を超え 800以下	+2 0
	800を超え 1000以下	+2.5 0
1000を超えるもの	+3 0	
WN形 内径 d	100以下	0 -0.5
	100を超え 400以下	0 -1
	400を超え 600以下	0 -1.5
	600を超え 800以下	0 -2
	800を超え 1000以下	0 -2.5
1000を超えるもの	0 -3	
ボルト穴 中心径 C	250以下	±0.5
	250を超え 550以下	±0.6
	550を超え 950以下	±0.8
	950を超え 1350以下	±1
	1350を超えるもの	±1.5
穴のピッチ	—	±0.5
ハブの径 黒皮 X, a, b	220以下	+2 0
	220を超え 450以下	+3 0
	450を超え 650以下	+4 0
	650を超え 850以下	+6 0
	850を超え 1000以下	+7 0
1000を超えるもの	+8 0	

単位：mm

フランジ部分	寸法区分	許容差
ハブの径 仕上げ X, a, b	220以下	+1 0
	220を超え 450以下	+1.5 0
	450を超え 650以下	+2 0
	650を超え 850以下	+2.5 0
	850を超え 1000以下	+3 0
	1000を超えるもの	+3.5 0
※はめこみ形 及びみぞ形 のガスケット 形の径 C ₁ , C ₂ , C ₃ , C ₄	500以下	±0.3
	500を超え 1000以下	±0.35
	1000を超え 1500以下	±0.4
	1500を超えるもの	±0.5
ガスケット座 の厚さ f ₃ , f ₄	8以下	±0.2
	8を超えるもの	±0.25
ガスケット 座の径 g (平面座)	220以下	±0.8
	220を超え 650以下	±0.9
	650を超え 1000以下	±1
	1000を超えるもの	±1.2
厚さ 片面仕上げ (t-f)	20以下	+1.5 0
	20を超え 50以下	+2 0
	50を超え 100以下	+3 0
厚さ 両面仕上げ (t-f)	20以下	+1 0
	20を超え 50以下	+1.5 0
	50を超え 100以下	+2 0
SOH形 全長 T	50以下	±1
	50を超え 100以下	±1.5
	100を超え 200以下	±2
WN形 全長 T ₁	200以下	+2 0
	200を超え 300以下	+3 0
フランジ面とボルト・ナット座面の平行度		1' 以下