

化 学 成 分								
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他
%	%	%	%	%	%	%	%	%
			0.050以下	0.050以下				
0.18~0.23 0.22~0.28	0.15~0.35 0.15~0.35	0.30~0.60 0.30~0.60	0.030以下 0.030以下	0.035以下 0.035以下	Cu0.30%、Ni0.20%、Cr0.20%、Ni+Cr0.35以下			
0.60以下	0.15~0.50	0.30~1.20	0.030以下	0.035以下				
注2 0.35以下 注2 0.35以下	0.35以下 0.35以下	注2 0.40~1.10 注2 0.60~1.05	0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.050以下	Cu0.40以下、Ni0.40以下、Cr0.30以下、Mo0.12以下、V0.030以下、Co0.020以下			A105のみ 1) Cu+N+Cr+Mo<1.0% 2) Cr+Mo<0.32%
0.30以下 注3 0.35以下 注3 0.35以下	0.35以下 0.10~0.35 0.10~0.35	0.40~1.35 注3 1.10以下 注3 1.10以下	0.030以下 0.050以下 0.050以下	0.030以下 0.050以下 0.050以下				
0.30以下 0.30以下	0.35以下 0.15~0.30	1.35以下 0.60~1.35	0.030以下 0.035以下	0.030以下 0.040以下	0.40以下	0.30以下	0.12以下	Cu0.40以下
0.30以下 0.30以下	0.35以下 0.15~0.30	1.35以下 0.60~1.35	0.030以下 0.035以下	0.030以下 0.040以下	0.40以下	0.30以下	0.12以下	Cu0.40以下
0.20以下 0.20以下	0.35以下 0.20~0.35	0.90以下 0.90以下	0.030以下 0.035以下	0.030以下 0.040以下	3.25~3.75 3.30~3.70	0.30以下	0.12以下	Cu0.40以下
0.30以下 0.28以下	0.35以下 0.15~0.35	0.60~0.90 0.60~0.90	0.030以下 0.045以下	0.030以下 0.045以下			0.45~0.65 0.44~0.65	
0.20以下 0.05~0.21	0.60以下 0.10~0.60	0.30~0.80 0.30~0.80	0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.040以下		0.50~0.80 0.50~0.81	0.45~0.65 0.44~0.65	
0.15以下 0.15以下 0.15以下	0.50以下 0.50以下 0.50以下	0.30~0.60 0.30~0.60 0.30~0.60	0.030以下 0.030以下 0.030以下	0.030以下 0.030以下 0.030以下	0.50以下	4.00~6.00 4.00~6.00 4.00~6.00	0.45~0.65 0.45~0.65 0.45~0.65	
0.25以下 0.25以下 0.25以下	0.50以下 0.50以下 0.50以下	0.30~0.60 0.30~0.60 0.60以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.030以下	0.50以下	4.00~6.00 4.00~6.00 4.00~6.00	0.45~0.65 0.45~0.65 0.45~0.65	
0.15以下 0.20以下 0.20以下 0.10~0.20	0.50~1.00 0.50~1.00 0.50~1.00	0.30~0.60 0.30~0.80 0.30~0.80	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下		8.00~10.00 1.00~1.50 1.00~1.50 1.00~1.50	0.90~1.10 0.45~0.65 0.45~0.65 0.45~0.65	
0.20以下 0.10~0.20	0.60以下 0.10~0.60	0.30~0.80 0.30~0.80	0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.040以下		0.80~1.25 0.80~1.25	0.45~0.65 0.44~0.65	
0.15以下 0.15以下 0.05~0.15	0.50以下 0.50以下 0.50以下	0.30~0.60 0.30~0.60 0.30~0.60	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下		2.65~3.35 2.65~3.35 2.70~3.30	0.80~1.00 0.80~1.00 0.80~1.06	
0.15以下 0.15以下 0.05~0.15	0.50以下 0.50以下 0.50以下	0.30~0.60 0.30~0.60 0.30~0.60	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下		2.00~2.50 2.00~2.50 2.00~2.50	0.90~1.10 0.90~1.10 0.87~1.13	
0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	8.00~11.00 8.00~12.00 8.00~11.00	18.00~20.00		
0.04~0.10 0.030以下 0.035以下	1.00以下 1.00以下 1.00以下	2.00以下 2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.030以下	9.00~13.00 8.00~13.00	18.00~20.00 18.00~20.00		
0.15以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	19.00~22.00	24.00~26.00		
0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	
0.04~0.10 0.030以下 0.035以下	1.00以下 1.00以下 1.00以下	2.00以下 2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.030以下	10.00~14.00 12.00~15.00 10.00~15.00	16.00~18.00 16.00~18.00 16.00~18.00	2.00~3.00 2.00~3.00	
0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	9.00~12.00	17.00以上		5×C%<Ti<0.60 5×C%<Ti<0.70
0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~20.00		10×C%<Nb+Ta<1.10
0.04~0.10	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	9.00~12.00	17.00以上		4×C%<Ti<0.60 4×C%<Ti<0.70
0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~20.00		10×C%<Nb+Ta<1.10、Ta<0.10

注5. シャルビーVノッチ衝撃テストの最小衝撃エネルギー値は標準試験片で下記の通りである。(10×10mm)

規格記号	最小衝撃エネルギー		試験温度
	3個の試験片の平均	1個の試験片の平均	
SFL-1	21(J)	14(J)	-30℃
SFL-2	27(J)	21(J)	-45℃
SFL-3	27(J)	21(J)	-101℃
LF-1	21(J) 13ft-ℓbs	14(J) 10ft-ℓbs	-28.9℃
LF-2	21(J) 15ft-ℓbs	16(J) 12ft-ℓbs	-45.6℃
LF-3	21(J) 15ft-ℓbs	16(J) 12ft-ℓbs	-101.1℃

◎印の機械的性質は下記の通り。

記号	伸び%		絞り%	
	14A号試験片		絞り%	
	軸方向	切線方向	軸方向	切線方向
SF390A	25以上	21以上	45以上	35以上
SF440A	24以上	19以上	45以上	35以上