

フランジ原材料規格

規格番号	記号	機 械 的 性 質						
		降伏点又は耐力		引張強さ		伸び	絞り	カタサ
		N/mm ² (MPa)	Ksi	N/mm ² (MPa)	Ksi	%	%	HB
JIS G 3101	SS400	①215~245以上		400~510		①17~24以上		
JIS G 4051	S20C S25C	(N) 245以上 (N) 265以上		(N) 400以上 (N) 440以上		(N) 28以上 (N) 27以上		(N) 116~174 (N) 123~183
JIS G 3201	SF390A SF440A	195以上 225以上		390~490 440~540		○ ○	○ ○	105以上 121以上
JIS G 3202 ASTM A105	SFVC2A —	245以上 (250以上)	36以上	490~640 (485以上)	70以上	18以上 22以上	33以上 30以上	— 187以下
JIS G 3202 ASTM A181 ASTM A181	SFVC1 CLASS60 CLASS70	205以上 (205以上) (250以上)	30以上 36以上	410~560 (415以上) (485以上)	60以上 70以上	21以上 22以上 18以上	38以上 35以上 24以上	— — —
JIS G 3205 注6 ASTM A350	SFL1 LF1 SFL2 LF2 SFL3 LF3	225以上 (205以上) 245以上 (250以上) 255以上 (260以上)	30以上 36以上 37.5以上	440~590 (415~585) 490~640 (485~655) 490~640 (485~655)	60~85 70~95 70~95	22以上 25以上 19以上 22以上 19以上 22以上	38以上 38以上 30以上 30以上 35以上 35以上	— — — — — —
JIS G 3203 ASTM A182	SFVA F1 F1 SFVA F2 F2 SFVA F5A SFVA F5B F5 SFVA F5C SFVA F5D F5a SFVA F9 F9 SFVA F11A SFVA F11B F11 Class2 SFVA F12 F12 Class2 SFVA F21A SFVA F21B F21 SFVA F22A SFVA F22B F22 Class3	275以上 (275以上) 275以上 (275以上) 245以上 275以上 (275以上) 345以上 450以上 (450以上) 380以上 (380以上) 275以上 315以上 (275以上) 275以上 (275以上) 205以上 315以上 (310以上) 205以上 315以上 (310以上)	40以上 40以上 40以上 65以上 55以上 40以上 40以上 45以上 45以上	480~660 (485以上) 480~660 (485以上) 410~590 480~660 (485以上) 550~730 620~780 (620以上) 590~760 (585以上) 480~660 520~690 (485以上) 480~660 (485以上) 410~590 520~690 (515以上) 410~590 520~690 (515以上)	70以上 70以上 70以上 75以上 85以上 70以上 75以上 75以上	18以上 20以上 18以上 20以上 18以上 18以上 20以上 18以上 18以上 20以上 18以上 18以上 20以上	35以上 30以上 35以上 30以上 40以上 35以上 35以上 50以上 40以上 35以上 30以上 40以上 35以上 30以上 50以上 50以上	— 143~192 — 143~192 — 143~217 — 187~248 — 179~217 — 143~207 — 143~207 — 156~207 — 156~207
JIS G 3214 ASTM A182	SUS F304 F304 SUS F304H F304H SUS F304L F304L SUS F310 F310 SUS F316 F316 SUS F316H F316H SUS F316L F316L SUS F321 F321 SUS F347 F347 SUS F321H F321H F348	205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 175以上 (170以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 175以上 (170以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上) 205以上 (205以上)	30以上 30以上 25以上 30以上 30以上 30以上 30以上 25以上 30以上 30以上 30以上 30以上 25以上 30以上 30以上 30以上 30以上 30以上	520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 480以上 (485以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 480以上 (485以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上) 520以上 (515以上)	75以上 75以上 70以上 75以上 75以上 75以上 75以上 70以上 75以上 75以上 75以上 75以上 70以上 75以上 75以上 75以上 75以上	43以上 30以上 43以上 30以上 29以上 30以上 34以上 30以上 43以上 30以上 43以上 30以上 29以上 30以上 43以上 30以上 43以上 30以上 43以上 30以上 43以上 30以上 43以上 30以上	50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上 50以上	187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 — 187以下 —

注1. 鋼材の寸法により数値が異なるので該当規格を参照のこと。

注2. JIS G3202 SFVC2A並びにASTM A105のCとMnの最大値に下記の相関々係がある。

注3. ASTM A181のCとMnの最大値に下記の相関々係がある。

A105	C (%)	Mn (%)
	0.35	1.05
	0.34	1.11
	0.33	1.17
	0.32	1.23
	0.31	1.29
	0.30	1.35

SFVC2A
C ≤ 0.30%の場合
Mn ≥ 1.35%まで
含有を許される。

C (%)	Mn (%)
0.35	1.10
0.34	1.14
0.33	1.18
0.32	1.22
0.31	1.26
0.30	1.30
0.29	1.34

注4. JIS G 3214のSUS材料は、厚さ130mm(5")未満の機械的性質を記載。